

## No Local de Trabalho

estão algumas faixas de amperagem comuns para diferentes diâmetros de eletrodo tipo 6013 em inversoras de solda:

Eletrodo de 2,0 mm:	Faixa de amperagem de aproximadamente 40 a 70 A.
Eletrodo de 2,5 mm:	Faixa de amperagem de aproximadamente 60 a 90 A.
Eletrodo de 3,2 mm:	Faixa de amperagem de aproximadamente 80 a 120 A.
Eletrodo de 4,0 mm:	Faixa de amperagem de aproximadamente 100 a 150 A.

- É importante observar que essas faixas são

apenas exemplos aproximados e podem variar dependendo do modelo específicos da inversora de solda. Recomenda-se sempre consultar o manual do fabricante da máquina para obter informações precisas sobre as configurações de amperagem recomendadas para cada tipo de eletrodo. Além disso, o procedimento de soldagem adequado e as configurações específicas podem depender do tipo de junta, posição de soldagem e outros fatores

- Na dúvida de soldagens consulte o profissional habilitado responsável pela obra.

## Acionamento do Equipamento

- Conecte o plug da extensão elétrica na tomada, se atentando a tensão da rede.
- Acione a chave para ligar, na posição I (on) – ligado.

## Desligamento do Equipamento

- Acione a chave para desligar, na posição 0 (off) - desligado.
- Remova o plug da extensão elétrica da tomada.

**IMPORTANTE:** Outros equipamentos similares podem ser incorporados nas lojas da rede com potências e performance diferentes. As recomendações contidas neste folheto não são capazes de cobrir todas as condições e situações possíveis que poderão ocorrer. Dessa forma, recomendamos o conhecimento da NR-18, além do manual pormenorizado do equipamento. Tudo isto pode ser encontrado na CASA DO CONSTRUTOR. Trabalhe com segurança!

**Equipamentos em conformidade com as normas vigentes**

**Utilize os EPI's adequados conforme atividades exercidas**

# Manual de Instruções

**casa do construtor**  
ALUGUEL DE EQUIPAMENTOS

Atualizado conforme portaria: NR18 (Portaria nº3.733 de 10 de fevereiro de 2020 ART 5º esta portaria entra em vigor 1 (um) ano após a data de sua publicação.

VERSÃO 2023

## Inversora de Solda



[www.casadoconstrutor.com.br](http://www.casadoconstrutor.com.br)

Manual / Contrato de Locação nº \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

# Finalidade do Equipamento

Inversores de solda são destinados a soldagem de metais, este equipamento transforma corrente alternada em corrente contínua, através de semicondutores de potência, é formada uma corrente elétrica de saída que estabiliza o arco elétrico, garantindo uma solda mais macia, perfeita e com baixo nível de respingos, esse equipamento é muito utilizado em trabalhos de serralheria, manutenção predial ou residencial e construção civil.



## Características Técnicas

Características técnicas	
Alimentação	Bivolt ou 220v (monofásico)
Capacidade de entrada (KVA)	6 a 8,4
Frequência (Hz)	50/60 - 60
Tensão Vazio (V)	60 a 78V
Corrente de Soldagem (A)	10 a 200
Ciclo de Trabalho Mínimo	60% = ou < 220A
Ciclo de Trabalho Máximo	100% = ou > 112A
Índice de Proteção	IP21S
Peso (kg)	3,3 a 7,0

\*Variações de amperagem sofrem variações conforme modelo.

## Transporte do equipamento

Nos veículos de transporte, fixar o equipamento para evitar que se desloque causando danos ao equipamento, ao veículo, a terceiros e ao próprio condutor. Pessoas e equipamentos não podem ser transportados no mesmo compartimento. Certifique-se de levar os complementos e acessórios necessários. Sempre que disponível, transportar o equipamento na sua embalagem padrão, tipo maleta ou caixa. Fixe a máquina com cinta, em pé, na posição de trabalho. Em tempos chuvosos cuidar para que os componentes elétricos do equipamento não fiquem expostos.



## Cuidados Especiais

- Observar as recomendações das normas NR-18 e NR-12.
- 18.10.2.1 Os trabalhadores devem ser capacitados e instruídos para a utilização das ferramentas, seguindo as recomendações de segurança desta NR e, quando aplicável, do manual do fabricante.
- Não trabalhe sob chuva.
- Importante: Faça sempre uso dos Equipamentos de

Proteção Individual (EPIs), adequados a cada tipo de equipamento.

- Somente inicie o trabalho após ter verificado todas as condições de segurança do local e da Máquina.
- Nunca use o equipamento em função para qual não foi projetado.
- Não faça adaptações com outros acessórios.
- Não utilize equipamentos elétricos em locais úmidos ou na presença de gases e líquidos inflamáveis.
- Devido à emissão de raios ultravioletas e infravermelhos, arcos elétricos queimam a pele da mesma maneira que o sol, mais rapidamente e com maior intensidade. Os operadores, podem sofrer queimaduras na pele após breve exposição a um arco elétrico, não trabalhe sem os EPI's recomendados.
- Não use óculos de soldagem oxi-acetilênica ou quaisquer óculos escuro de proteção, estes não dão proteção necessária aos olhos.
- **Use somente máscara de proteção para solda que proteja além dos olhos toda a face.**
- **No processo de soldagem partículas metálicas, respingos, fagulhas e principalmente raios ultravioletas e infravermelhos atingem os olhos sob quaisquer ângulos de incidência causando fortes queimaduras na pele e principalmente nos olhos. NUNCA SOLDE SEM ESTAR PROTEGIDO COM UMA MÁSCARA ADEQUADA.**

## No Local de Trabalho

- Verifique se o equipamento não sofreu alguma avaria durante o transporte. Todo e qualquer problema, inclusive de funcionamento, deverá ser comunicado no ato à Casa do Construtor, que tomará as providências necessárias.
- Isole o local onde se vai trabalhar, não permita o acesso de outras pessoas, principalmente crianças.
- Retire do local tudo que possa atrapalhar o serviço.
- Durante as paradas de descanso, troca de acessórios e até mesmo manutenção, desligue o equipamento.
- O equipamento deve ser instalado em local que esteja livre de pó, atmosferas corrosivas e excesso de umidade, bem como numa superfície compatível com o peso dele.
- A máquina não deve ser utilizada em locais alagados ou poças de água.
- As amperagens de soldagem podem variar de acordo com o diâmetro do eletrodo e o tipo de metal base que está sendo soldado. Abaixo

Filtros das lentes das máscaras de soldas recomendadas (adaptado da Norma de Segurança ANSI Z49.1)

Processo	Corrente	Opacidade
Soldagem com eletrodo revestido	Até 160 A (até 4mm)	10
	De 160 até 250 A (de 4 a 6 mm)	12
	De 250 até 550 A (acima de 6mm)	14

- Qualquer pessoa dentro de uma área de soldagem, ou num raio de até 20 m, deve estar adequadamente protegida para não visualizar os raios emitidos da soldagem há grande risco de queimadura ocular.
- O calor produzido por arcos elétricos e suas irradiações por escórias e faíscas, podem causar incêndios e explosões.
- O local de trabalho deve possuir ventilação adequada de forma a eliminar os gases, vapores e fumos usados e gerados pelos processos de soldagem e corte e que podem ser prejudiciais à saúde dos trabalhadores.
- Áreas fechadas e sem ventilação devem ser consideradas como confinadas. Este processo deve-se seguir procedimentos específicos de ventilação e trabalho, iniciando somente após orientação de um profissional e ou responsável qualificado.



Recebi:

Data

Manual / Contrato de Locação nº